



ТЕХНОРУФ ПРОФ ГАЛТЕЛЬ

MW-ГОСТ 32314-2012-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)60-PL(5)600-WS-WL(P)-MU1

Произведен согласно СТО 72746455-3.2.6-2018

Соответствует ГОСТ 32314-2012



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Негорючие изделия из каменной ваты для плоских кровель.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в системах плоских кровель в качестве:

- основания под гидроизоляционный материал при устройстве перехода между горизонтальной плоскостью кровли к вертикальной плоскости парапета.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/м·°К	не более	0,038	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/м·°К	не более	0,038	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°К	не более	0,041	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°К	не более	0,042	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее	60	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	600	ГОСТ EN 12430-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	160 (-25/+15)	ГОСТ 17177-94

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000)*	ГОСТ EN 822-2011
Угол нарезки	градус	45	ГОСТ EN 822-2011
Длина катетов	мм	100	ГОСТ EN 823-2011
Площадь сечения	кв. м	0,005	-
Класс изделия	Т	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

*Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

- [СТО 72746455-4.1.1-2020 Изоляционные системы. Крыши с водоизоляционным ковром из рулонных битумно-полимерных и полимерных материалов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям.](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.

ХРАНЕНИЕ:

Изделия должны храниться уложенными штабелями на поддоны и упакованы. Для упаковки применяют стрейч пленку либо стрейч-худ. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.110.12.2.05.10

ТН ВЭД: 6806 10 000 8

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектиро-
вание



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

