



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Испытательная лаборатория

«СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Общество с ограниченной ответственностью

«СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия,

рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ02

действительно от 20 февраля 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Балашов Р.В.



Протокол № 32311.ИЛ02.СС12551 от 22.01.2024г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ПИЩЕВАЯ. Марка «У»
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Адрес: 115516, город Москва, Севанская ул, д. 23, эт./помещ. 1/IV ком./офис 5/1. ИНН 9724121006. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru
3	Заявитель	ООО «Сектор БИ». Юридический адрес: 692245, Приморский край, г. Спасск-Дальний, ул. Борисова, д. 22. ИНН: 2540089198. ОГРН: 1022502258228. Номер телефона/факс: 84235235900. Электронная почта: 50900@mail.ru
4	Изготовитель	ООО «Сектор БИ». Адрес места осуществления деятельности: 692237, Приморский край, г. Спасск-Дальний, ул. 3-я Загородная, д.13А. ИНН: 2540089198. ОГРН: 1022502258228. Номер телефона/факс: 84235235900. Электронная почта: 50900@mail.ru
5	Основание для исследований	Заявка № 2500 от 09.01.2024 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	09.01.2024 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	09.01.2024 г.
8	Дата проведения исследований	09.01.2024 г. – 22.01.2024 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) «Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия»
10	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМР0

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод															
1	Технические требования	2																		
2	Пленка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	2.1.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	соответствует	С															
3	Пленку изготавливают из полиэтилена высокого давления высшего сорта по ГОСТ 16337 (приложение 2) или композиций на их основе, содержащих пигменты, скользящие добавки. Пленку, предназначенную для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, изготавливают с использованием компонентов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР.	2.2.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	соответствует	С															
4	Пленка, предназначенная для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, должна соответствовать следующим показателям: не придавать водопроводной воде постороннего запаха и привкуса выше одного балла, не изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды; концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/дм³.	2.3.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	соответствует	С															
5	Усадка пленки должна соответствовать нормам, указанным в табл.3. <table><tr><td>Толщина, мм</td><td>Усадка, %, не менее, для марок</td></tr><tr><td></td><td>У</td></tr><tr><td></td><td>продольная/поперечная</td></tr><tr><td>0,03</td><td>50/35</td></tr></table>	Толщина, мм	Усадка, %, не менее, для марок		У		продольная/поперечная	0,03	50/35	2.4.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	соответствует	С							
Толщина, мм	Усадка, %, не менее, для марок																			
	У																			
	продольная/поперечная																			
0,03	50/35																			
6	Пленка должна соответствовать нормам, указанным в табл.4. <table><tr><th>Наименование показателя</th><th>Норма для марок</th><th>Метод испытания</th></tr><tr><td></td><td>У</td><td></td></tr><tr><td>1. Внешний вид пленки</td><td>Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья</td><td>По п.5.6</td></tr><tr><td>2. Цвет</td><td>Натуральный, окрашенный</td><td>То же</td></tr><tr><td>3. Прочность при растяжении, МПа</td><td></td><td>По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего</td></tr></table>	Наименование показателя	Норма для марок	Метод испытания		У		1. Внешний вид пленки	Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья	По п.5.6	2. Цвет	Натуральный, окрашенный	То же	3. Прочность при растяжении, МПа		По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего	2.5.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)	соответствует	С
Наименование показателя	Норма для марок	Метод испытания																		
	У																			
1. Внешний вид пленки	Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья	По п.5.6																		
2. Цвет	Натуральный, окрашенный	То же																		
3. Прочность при растяжении, МПа		По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего																		



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)					Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод		
	(кгс/см ²), не менее, в направлении:		стандарта								
	продольном		14,7 (150)								
	поперечном		13,7 (140)								
	4. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее, в направлении:				По ГОСТ 14236 и п.5.7 настоящего стандарта						
	продольном при толщине пленки 0,03 и 0,04 мм		200	250							
	св. 0,04 мм		250								
	поперечном		300	350							
	5. Статический коэффициент трения, не менее		-	0,5	-					-	По п.5.8
	7	Рулон должен иметь плотную намотку и ровный торец. Рулон пленки в виде рукава с фальцовкой должен иметь плотную намотку по фальцовке. Допускается смещение пленки по торцу рулона в пределах допуска на ширину.								2.6.	ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82)
Допускается один обрыв пленки с длиной куска не менее 50 м, отмеченный цветным сигналом, при этом количество рулонов с обрывом в партии не должно быть более 15%.											
Уменьшение длины пленки при разматывании рулона не должно быть более 3%.											

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ПИЩЕВАЯ. Марка «У», изготовитель ООО «Сектор БИ». Адрес места осуществления деятельности: 692237, Приморский край, г. Спасск-Дальний, ул. 3-я Загородная, д.13А. ИНН: 2540089198. ОГРН: 1022502258228. Номер телефона/факс: 84235235900. Электронная почта: 50900@mail.ru, соответствует требованиям ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) «Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия».

Исполнитель

Дата 22.01.2024 г.



Балашов Р.В.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

Графский переулок, 4, корп. 2,3,4, Москва, Россия, 129626
телефон: 8(495) 687-36-19, E-mail: fguz@mossanepid.ru, сайт: www.mossanexpert.ru
ОКПО 76583151, ОГРН 1057717015400, ИНН/КПП 7717149663/ 771701001

ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

В ЗЕЛЕНОГРАДСКОМ АДМИНИСТРАТИВНОМ ОКРУГЕ ГОРОДА МОСКВЫ

124489, Москва, Зеленоград, ул. Каштановая аллея, дом 6, стр. 1;
тел.: (495) 944 59 96; E-mail: zel_fguz@mail.ru; сайт: www.zelsanexpert.ru
ОКПО 27560721, ОГРН 1057717015400, ИНН/КПП 7717149663/ 773502001

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЦЕНТР

Уникальный номер записи в реестре
аккредитованных лиц: RA.RU.21NN96
Дата внесения сведений в реестр
аккредитованных лиц 27.12.2018

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий санитарно-гигиенической лабораторией,
Руководитель испытательного лабораторного
центра филиала

15.01.2024

Е.В. Болотова

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 42.24.12862 от 15 января 2024 г.

1. Код образца (пробы): 11.24.12862

2. Цель испытаний, основание:

Заявление(заявка) № 24/22.11.023862-8 от 27.12.2023

3. Наименование предприятия, организации (заявитель): ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕКТОР БИ"

4. Юридический адрес: 692245, Россия, Приморский край, город Спасск-Дальний, улица Борисова, дом 22

5. Наименование образца (пробы), дата изготовления: Упаковка полимерная для пищевой продукции:
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАДОЧНАЯ марки «У»

6. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕКТОР БИ"

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 692237, Россия, Приморский край,
город Спасск-Дальний, улица 3-я Загородная, дом 13А

7. Место отбора: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕКТОР БИ". Адрес места
осуществления деятельности по изготовлению продукции: 692237, Россия, Приморский край,
город Спасск-Дальний, улица 3-я Загородная, дом 13А

8. Время и дата отбора: 27.12.2023 11:40

Ф.И.О., должность: Проба отобрана и доставлена заказчиком,

Доставлен в ИЛЦ: 27.12.2023 13:00

9. Оборудование:

№ п/п	Наименование прибора	Заводской номер	№ свидетельства о поверке / аттестации	Срок действия
1	Анализатор вольтамперометрический TA-Lab	679	С-ТТ/17-08-	16.08.2024

			2023/270836141 от 17.08.2023	
2	Весы лабораторные AF-R220CE	066550124	С-ТТ/18-04- 2023/240310172 от 18.04.2023	17.04.2024
3	Весы электронные Scout	BJ228062	С-ТТ/18-04- 2023/240310170 от 18.04.2023	17.04.2024
4	Весы электронные Scout SPX621	8338097307	С-ТТ/18-04- 2023/240310168 от 18.04.2023	17.04.2024
5	Генератор водорода 10400 осч.	310766		-
6	Дозатор механиче-ский с варьируе-мым объемом до-зирования (5-50 мкл) ВІОНІТ	12503130	С-ТТ/16-12- 2022/208864034 от 16.12.2022	15.12.2024
7	Дозатор механический одноканальный 1000- 5000 мкл ВІОНІТ	12549935	С-ТТ/16-12- 2022/208864035 от 16.12.2022	15.12.2024
8	Лабораторная установка пробоподготовки МС-10	299		-
9	Программируемая двухкамерная печь ПДП- Lab	0500283	05мз.1204/23п от 25.07.2023	24.07.2024
10	Спектрометр атомно-абсорбционный МГА- 915	465	С-ТТ/23-06- 2023/256741262 от 23.06.2023	22.06.2024
11	Термогигрометр Ива-6Н	18084	С-ТТ/17-07- 2023/262039261 от 17.07.2023	16.07.2024
12	Хроматограф газовый "Кристалл-2000М" с ЭЗД	5316	С-ТТ/17-08- 2023/270840639 от 17.08.2023	16.08.2024
13	Электроплитка 1 конфорочная Искорка-010	08525		-

10. Условия проведения испытаний: Условия проведения испытаний соответствуют нормативным требованиям

-

11. Нормативные документы, устанавливающие требования к объекту испытаний: ТР ТС 005/2011 "О безопасности упаковки"

12. Место осуществления деятельности ИЛЦ: 124489 г. Москва, г. Зеленоград, Каштановая аллея, д. 6, стр. 1

13. Дополнительные сведения:

Образцы представлены Заказчиком. ИЛЦ не несет ответственности за стадию отбора данных образцов. Результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу (пробе).

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Санитарно-гигиенические показатели из полипропилена				
	Модельная среда: дистиллированная вода, температурный режим 20 °С, время выдерживания 10 суток	ТР ТС 005/2011 ст.5 п.4 (приложение 1) таблица 1		
	ДКМ, мг/л			
1	Формальдегид не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.653-96	0,005
2	Этилацетат не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,06
3	Гексан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,06
4	Гептан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,08
5	Ацетон не более 0,100 (класс опасности 3)		МУК 4.1.650-96	0,006
	Спирты:			
6	метиловый не более 0,200 (класс опасности 2)		МУК 4.1.650-96	0,007
7	пропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,05
8	изопропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,06
9	бутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,05
10	изобутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,07
	ПДК, в питьевой воде, мг/л			
11	Ацетальдегид не более 0,200 (класс опасности 4)		МУК 4.1.650-96	0,05
	Модельная среда: 2% раствор уксусной кислоты, содержащей 2% поваренной соли, температурный режим 20 °С, время выдерживания 10 суток			
	ДКМ, мг/л			
12	Формальдегид не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.653-96	0,007
13	Этилацетат не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,06
14	Гексан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,06
15	Гептан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,07
16	Ацетон не более 0,100 (класс опасности 3)		МУК 4.1.650-96	0,006
	Спирты:			
17	метиловый не более 0,200 (класс опасности 2)		МУК 4.1.650-96	0,008
18	пропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,06
19	изопропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,06
20	бутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,07
21	изобутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,05
	ПДК, в питьевой воде, мг/л			

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
22	Ацетальдегид не более 0,200 (класс опасности 4)		МУК 4.1.650-96	0,05
	Модельная среда: нерафинированное подсолнечное масло, температурный режим 20 °С, время выдерживания 10 суток	ТР ТС 005/2011 ст.5 п.4 (приложение 1) таблица 1		
	ДКМ, мг/л			
23	Формальдегид не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.653-96	0,005
24	Этилацетат не более 0,100 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,07
25	Гексан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,05
26	Гептан не более 0,100 (класс опасности 4)		МУ 4149-86	0,06
27	Ацетон не более 0,100 (класс опасности 3)		МУК 4.1.650-96	0,006
	Спирты:			
28	метиловый не более 0,200 (класс опасности 2)		МУК 4.1.650-96	0,005
29	пропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,06
30	изопропиловый не более 0,100 (класс опасности 4)		МУК 4.1.3166-14	0,05
31	бутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,05
32	изобутиловый не более 0,500 (класс опасности 2)		МУК 4.1.3166-14	0,08
	ПДК, в питьевой воде, мг/л			
33	Ацетальдегид не более 0,200 (класс опасности 4)		МУК 4.1.650-96	0,07
34	Для упаковки, произведенной из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа – не более 0,1 мгКОН/г.	ТР ТС 005/2011 ст.5 (примечание №3)	ГОСТ 31933-2012 п.10	0,06
Герметичность				
35	Упаковка должна обеспечивать герметичность.	ТР ТС 005/2011 ст.5 п.6 пп.6.3	ГОСТ 33756-2016 п.9.7.2	Пятна воды на фильтровальной бумаге отсутствуют. Банка обеспечивает герметичность
Механические показатели				
36	Упаковка должна выдерживать одно падение на дно без разрушения и течи при свободном падении с высоты не менее 0,6 м без разрушения.	ТР ТС 005/2011 ст.5 п.6 пп.6.3	ГОСТ 33756-2016 п.9.8	Банка без повреждений
37	Упаковка должна выдерживать сжимающее усилие не менее 167 (17) Н (кгс) в направлении вертикальной оси корпуса упаковки.		ГОСТ 33756-2016 п.9.9	212 (22)
38	Упаковка не должна деформироваться и растрескиваться при воздействии горячей воды температурой (70±5) °С.		ГОСТ 33756-2016 п.9.11 Метод А	Дефекты не обнаружены
Органолептические показатели				

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	Органолептические показатели образца упаковки (укупорочных средств)	ТР ТС 005/2011 ст.5 п.4 (приложение 1.1)		
39	Запах образца (баллы): не более 1 балл.		Инструкция 2.3.3.10-15-64-2005	0
	Органолептические показатели водных вытяжек при испытании упаковки (укупорочных средств) с влажностью более 15%, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, включая детское питание			
40	Запах (баллы): не более 1.		Инструкция 2.3.3.10-15-64-2005	0
41	Привкус: не допускается.			Отсутствует
42	Муть: не допускается.			Отсутствует
43	Осадок: не допускается.			Отсутствует
44	Окрашивание: не допускается.			Отсутствует
45	Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в целях облегчения сбора и повторного использования упаковки. Маркировка должна быть прочной, стойкой к истиранию и долговечной. Маркировка, необходимая для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), должна быть нанесена непосредственно на упаковку и (или) сопроводительную документацию. В случае отсутствия на упаковке соответствующей маркировки изготовитель продукции, который упаковывает данную продукцию в упаковку, должен нанести на ярлык (этикетку) маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка, в соответствии с сопроводительной документацией на упаковку. При наличии технологических и конструктивных возможностей, определяемых изготовителем, маркировка наносится непосредственно на укупорочные средства,	ТР ТС 005/2011 ст.6 п.1	Визуально	Маркировка содержит все необходимые сведения. Нанесение на листок-вкладыш к продукции

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	при их отсутствии соответствующая информация указывается в сопроводительной документации на укупорочные средства.			
46	Маркировка должна содержать цифровой код и (или) буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в соответствии с Приложением 3 и должна содержать символы в соответствии с Приложением 4: рисунок 1 (упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией), рисунок 2 (возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) - петля Мебиуса).	ТР ТС 005/2011 ст.6 п.2		Маркировка содержит все необходимые сведения
47	Информация об упаковке (укупорочных средствах), должна быть приведена в сопроводительных документах и содержать: - наименование упаковки (укупорочных средств); - информацию о назначении упаковки (укупорочных средств); - условия хранения, транспортирования, возможность утилизации; - способ обработки (для многооборотной упаковки); - наименование и местонахождение изготовителя (производителя), информацию для связи с ним; - наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии); - дату изготовления (месяц, год); - срок хранения (если установлен изготовителем (производителем)).	ТР ТС 005/2011 ст.6 п.3	Визуально	Маркировка содержит все необходимые сведения
48	Информация должна быть изложена на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза при наличии соответствующих	ТР ТС 005/2011 ст.6 п.4		Информация на русском языке

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	требований в законодательстве(ах) государства(в)-члена(ов) Таможенного союза.			

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола: Корсаков И. И., оператор

конец протокола № 42.24.12862 от 15 января 2024 г.